

COMPRESSOR POWER SYNTH 100

Полностью синтетическое масло для воздушных компрессоров

COMPRESSOR POWER SYNTH 100 – это усовершенствованное, полностью синтетическое, беззольное масло для воздушных компрессоров, специально разработанное для ротационных компрессоров винтового или лопастного типа, поршневых и центробежных компрессоров.

COMPRESSOR POWER SYNTH 100 подходит для одно- или многоступенчатых ротационных винтовых или лопастных, центробежных и поршневых компрессоров различных производителей, включая Hydrovane, Atlas Copco, Compare и Worthington.

Благодаря сочетанию высококачественного полиальфаолефинового (PAO) базового компонента и уникального комплекса присадок, **COMPRESSOR POWER SYNTH 100** обладает следующими свойствами:

- Превосходная термоокислительная стабильность.
- Превосходная защита от износа увеличивает срок службы масла и оборудования.
- Низкая тенденция к образованию отложений и нагара помогает снизить расходы на техническое обслуживание.
- Чрезвычайно высокий индекс вязкости.
- Отличная текучесть при низких температурах для использования в широком диапазоне рабочих температур.
- Отсутствие цинка обеспечивает отличную фильтруемость за счет минимизации засорения масляного фильтра во влажных условиях.
- Низкая летучесть обеспечивает низкий расход масла и уменьшение интервалов пополнения.
- Улучшенные поверхностные свойства обеспечивают очень хорошие антипенные свойства и способность к быстрому удалению воздуха, а также, превосходную деэмульгирующую способность.
- Обеспечивает превосходную защиту от ржавчины и коррозии.
- Совместимость с минеральными смазочными материалами, а также с уплотнителями и красками, как правило, используемыми с минеральными маслами.

COMPRESSOR POWER SYNTH 100 превышает следующие критерии качества:

DIN 51506 VDL ISO 6743-3-DAB/DAJ

Стандартный анализ

Характеристики	Единица	Метод	Ст. значение
Класс ISO VG			100
Плотность при 15°C	кг/м³	ASTM 4052	844
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ASTM D7042	15,3
Индекс вязкости		ASTM D2270	160
Точка вспышки в приборе Кливленда	°C	ASTM D92	>201
Точка застывания	°C	ASTM D97	-57
FZG A/8, 3/90°C		DIN 51354-2	>12
Деэмульгирующая способность при 54°C, макс.	Мин.	DIN 51599	Удовлетворительно